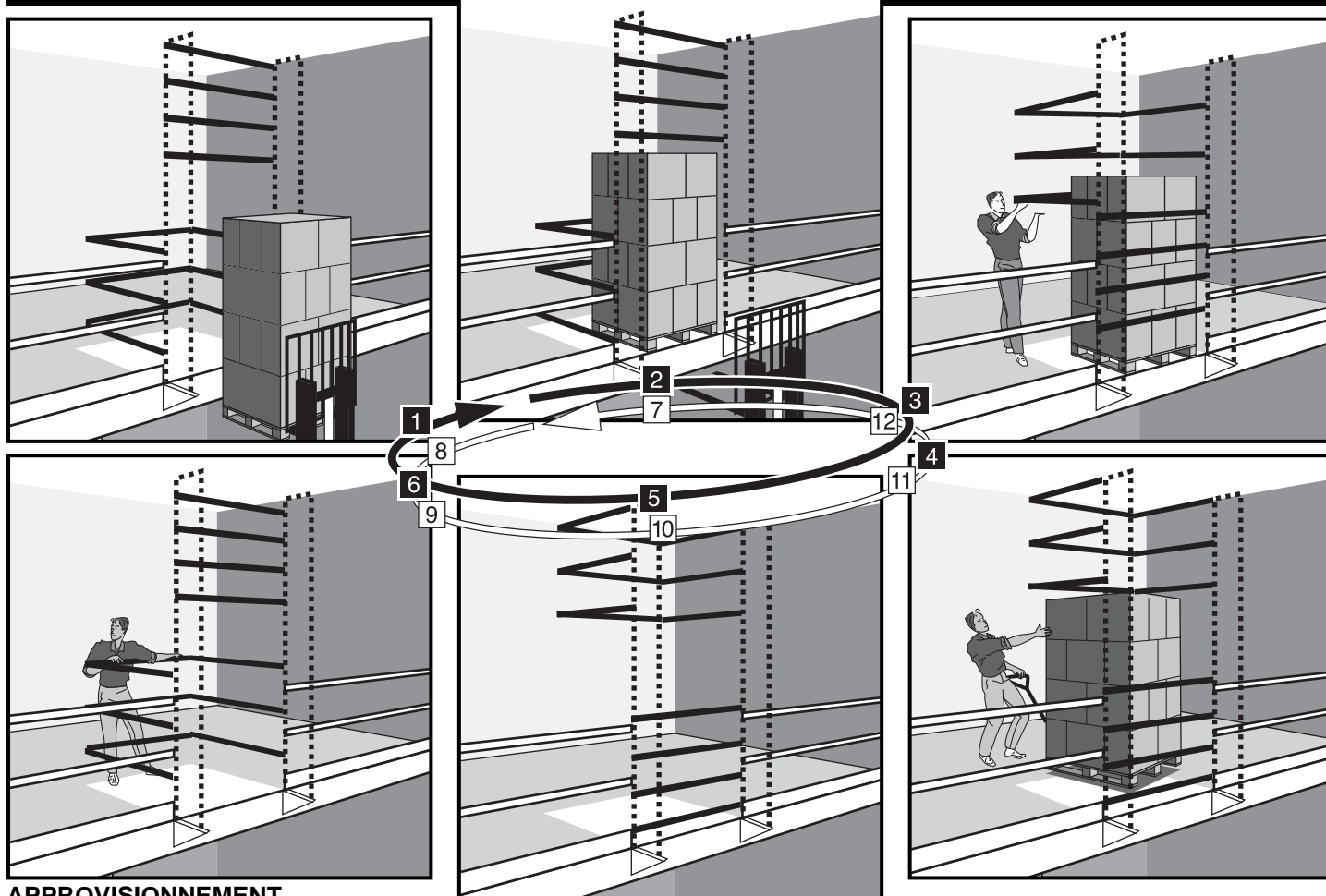


■ CYCLE D'UTILISATION



APPROVISIONNEMENT

1. Préparation

La zone de réception des marchandises est isolée par le garde-corps.

2. Réception

Le chariot peut déposer la charge à tout instant, indépendamment de l'activité sur la plate-forme.

3. Inversion

Un simple geste suffit. L'opérateur relève le garde-corps arrière, faisant descendre l'autre devant le vide. Le procédé bi-stable achève le mouvement.

4. Retrait

La marchandise peut être évacuée globalement ou colis par colis sur 3 côtés.

5. Circulation

L'espace de réception est libre pour les circulations de personnel, de charges ou d'engins.

6. Renouvellement

Un simple geste suffit pour reconstituer la zone de réception, aidé par le mécanisme bi-stable.

EVACUATION

7. Attente

Le chariot intervient sans l'aide de l'opérateur.

8. Descente

La marchandise est descendue.

9. Inversion

Plus tard, l'opérateur inverse l'appareil.

10. Circulation

Le vide est toujours inaccessible.

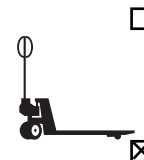
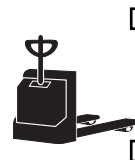
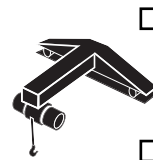
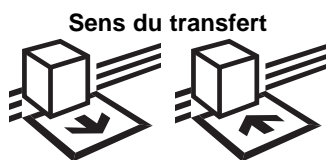
11. Alimentation

Une autre palette est mise en place.

12. Présentation

Un geste suffit pour basculer l'appareil.

■ CARACTERISTIQUES



Manutention sur plate-forme

■ FONCTIONS

Evite les chutes :

- de personnel,
- de charges palettisées,
- de transpalette manuel.

■ USAGE

Industriel.

■ PILOTAGE

Manuel par l'opérateur sur la plate-forme. Voir options.

■ CONSTRUCTION

Mécanisme et supports acier.

Garde-corps :

- avant normes DIN + AFNOR,
- arrière 3 lisses.

Peinture époxy jaune RAL 1007

■ INSTALLATION

Les supports sont fixés sur des corbeaux en avancée de 300 mm et à leur partie arrière sur les poteaux des garde-corps fixes.

■ APPLICATIONS

Ce matériel supporte les cadences fortes.

Approvisionnement et desserte de plates-formes de fabrication ou stockage.

Plates-formes encombrées ou de dimensions réduites.

Permet le circuit des charges parallèle au vide.

Zones de réception superposées.

■ ENCOMBREMENT

LEGENDES

H : hauteur hors-tout de l'appareil.

P : profondeur hors-tout de l'appareil.

L : largeur hors-tout de l'appareil.

h : hauteur maximale de la charge.

p : profondeur maximale de la charge.

l : largeur maximale de la charge.

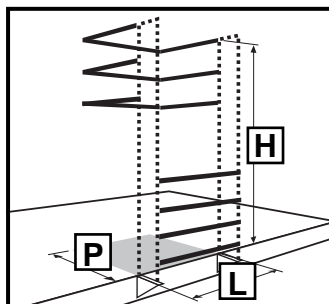
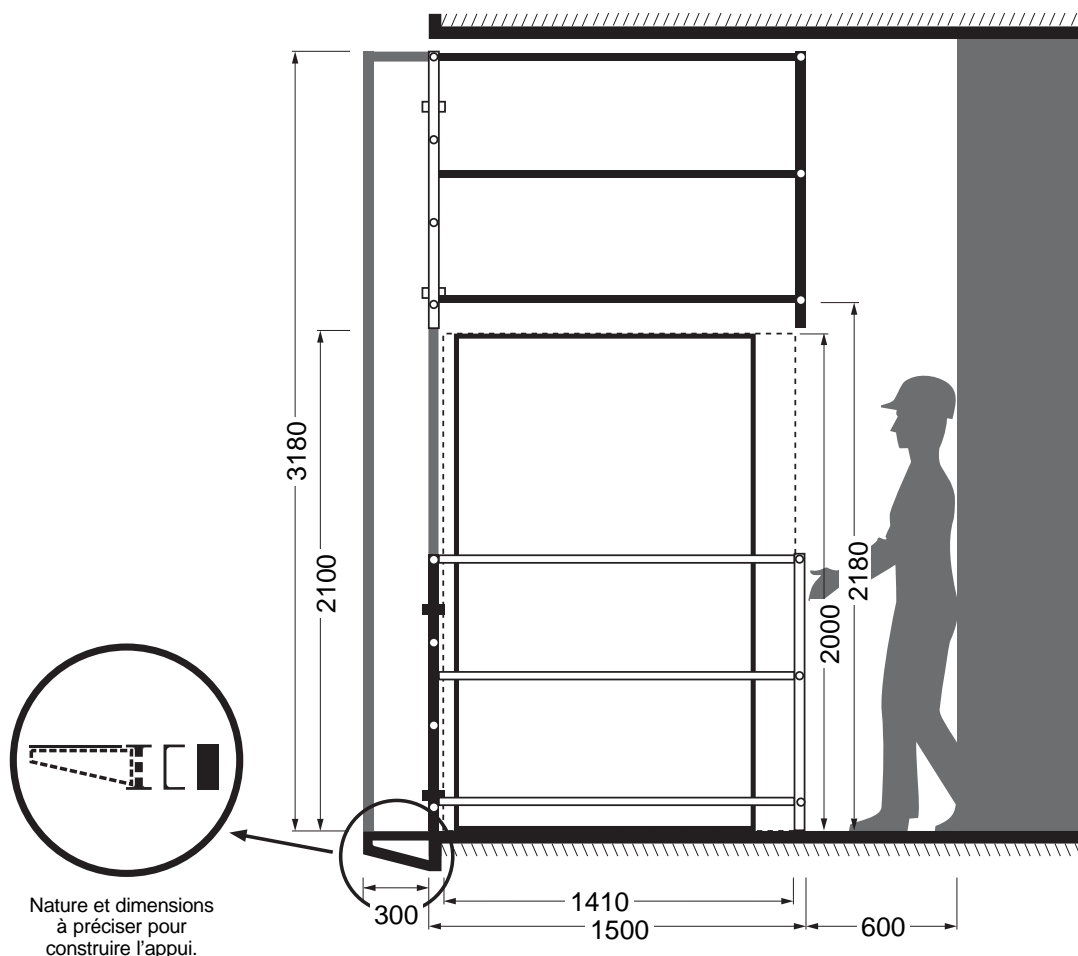
h1 : hauteur disponible sous garde-corps relevé.

p1 : profondeur disponible à l'intérieur de la barrière.

l1 : largeur disponible à l'intérieur de la barrière.

p2 : profondeur maximale entre garde-corps au sol et bord de plate-forme

p3 : profondeur maximale entre garde-corps arrière relevé et bord de plate-forme.



Appareil modèle selon largeur	Dimensions utiles charges / espace (mm)			Encombrement hors-tout de l'appareil (mm)			
	largeur Réf. / L	hauteur h / h1	profondeur p / p1	largeur standard L	hauteur H	prof. ouvert sur vide p2	prof. en manoeuvre ★ P
31 / 1600	1200 / 1450	2000 / 2100	1200 / 1410	1600	3180	1500	1500 + 600
31 / 2000	1600 / 1850			2000			
31 / 2400	2000 / 2250			2400			
31 / 3000	2600 / 2850			3000			
31 / 3500	3100 / 3350			3500			
31 / 4000	3600 / 3850			4000			
31 / 4500	3900 / 4150			4500			
31 / 5000	4600 / 4850			5000			
31 / 6000	5600 / 5850			6000			

★ Manoeuvre : 600 mm en profondeur **ou** en largeur, à droite **ou** à gauche, sont nécessaires pour l'opérateur.

■ VARIANTES SUR DEVIS

Références		Inox	Tentes RAL	Shooping allu-zinc	Construction renforcée	Largeur selon charge	Profondeur selon charge	Profondeur limitée par obstacle	Hauteur selon charge	Hauteur limitée par obstacle	Accès latéral à la charge	Accès bifi directionnel reprise uni-directionnelle	Transit perpendiculaire	Garde-corps décoratif	Panneau avant grillagé	Appareils jumelés	Appareils pour étages superposés	Seuil anti-usure	Motorisation	Commande à distance	Détection automatique	Asservissement	Cas particulier	Garantie : certificat de conformité
1.1	1.2	1.3	2.1	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	4.1	4.2	4.4	6.1	6.2	7.1	7.2	7.3	8.1	8.2	8.3	8.4	9.1	9.2		