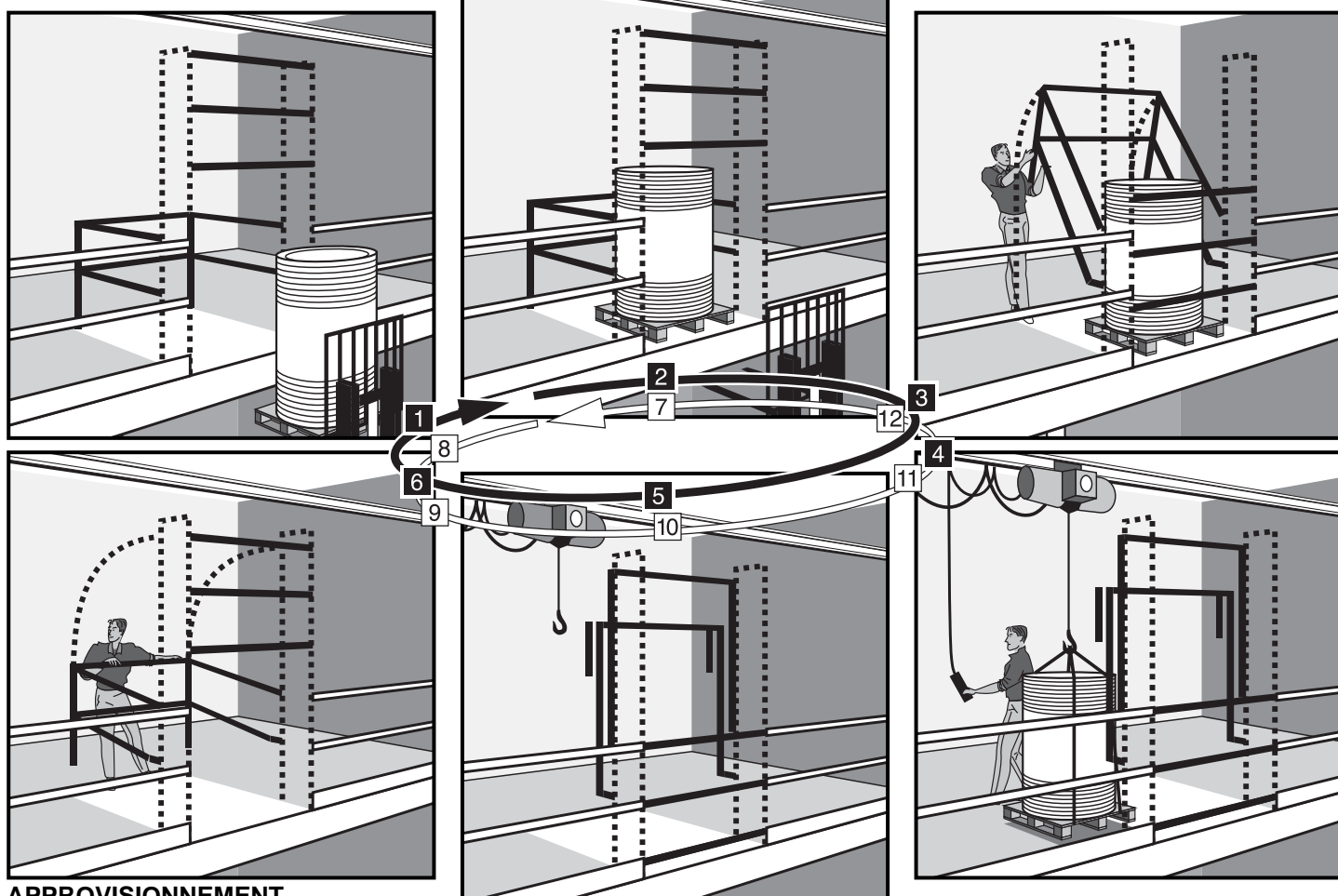


■ CYCLE D'UTILISATION



APPROVISIONNEMENT

1. Préparation

La zone de réception des marchandises est isolée par le garde-corps.

2. Réception

Le chariot peut déposer la charge à tout instant, indépendamment de l'activité sur la plate-forme.

3. Inversion

Un simple geste suffit. L'opérateur replie le garde-corps arrière, faisant descendre l'autre devant le vide. Le procédé bi-stable achève le mouvement.

4. Retrait

La marchandise peut être évacuée globalement sur 3 côtés, avec accès par le dessus au palan, pont roulant ou bras de préhension.

5. Circulation

L'espace de réception est libre pour les circulations de personnel, de charges suspendues ou d'engins.

6. Renouvellement

Un simple geste suffit pour reconstituer la zone de réception, aidé par le mécanisme bi-stable.

EVACUATION

7. Attente

Le chariot intervient sans l'aide de l'opérateur.

8. Descente

La marchandise est descendue.

9. Inversion

Plus tard, l'opérateur inverse l'appareil.

10. Circulation

Le vide est toujours inaccessible.

11. Alimentation

Une autre palette est mise en place.

12. Présentation

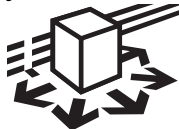
Un geste suffit pour basculer l'appareil.

■ CARACTERISTIQUES

Sens du transfert



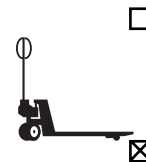
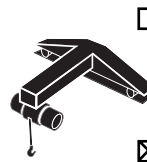
Trajet dans la barrière



Levage



Manutention sur plate-forme



■ FONCTIONS

Évite les chutes :

- de personnel,
- de charges palettisées,
- de transpalette manuel.

■ USAGE

Industriel.

■ PILOTAGE

Manuel par l'opérateur sur la plate-forme.
Voir variantes.

■ CONSTRUCTION

Mécanisme et supports acier.

Garde-corps avant normes DIN + Afnor, arrière 2 lisses. Peinture époxy jaune RAL 1007

■ INSTALLATION

Supports fixés au sol par platines et repris à l'avant sur les montants des garde-corps fixes. Livraison en kit sans boulonnerie de fixation.

■ APPLICATIONS

Ce matériel supporte les cadences fortes.

Approvisionnement et desserte de plates-formes de fabrication ou stockage.

Plates-formes encombrées ou de dimensions réduites avec recul limité.

Manutentions sur plate-forme au palan, pont roulant ou bras manipulateur.

Postes de chargement de cuves avec reprise au palan.

Circulations sur l'aire de réception.

Zones de réception superposées.

LEGENDES

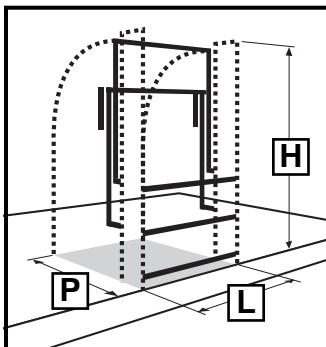
H : hauteur hors-tout de l'appareil.
P : profondeur hors-tout de l'appareil.
L : largeur hors-tout de l'appareil.

h : hauteur maximale de la charge.
h1 : hauteur disponible sous garde-corps relevé.

p : profondeur maximale de la charge.
p1 : profondeur disponible à l'intérieur de la barrière.
p3 : profondeur maximale entre garde-corps arrière relevé et bord de plateforme.

l : largeur maximale de la charge.
l1 : largeur disponible à l'intérieur de la barrière.

☆ Pour la désignation, précisez hauteur et profondeur des palettes les plus grandes.



Appareil	Dimensions utiles charges / espace (mm)			Encombrement hors-tout de l'appareil (mm)		
modèle selon largeur	largeur	hauteur de la palette	profondeur de la barrière	largeur standard	hauteur	prof. en manoeuvre*
Réf. / L	I / I1	h	p1	L	H	P
30-13 / 1600	1200 / 1450	h=1200	p1=1500	1600	h + 1220	p1 + 600
30-13 / 2000	1600 / 1850	h=1300	p1=1500	2000		
30-13 / 2400	2000 / 2250	h=1400	p1=1550	2400		
30-13 / 3000	2600 / 2850	h=1500	p1=1600	3000		
30-13 / 3500	3100 / 3350	h=1600	p1=1700	3500		
		h=1700	p1=1750			
		h=1800	p1=1850			
		h=1900	p1=1900			
		h=2000	p1=2000			
		h=2100	p1=2100			
		h=2200	p1=2200			

[illegible]